

芜湖项目、广东项目破碎机系统设备

招 标 文 件

招 标 方：安徽海螺环保集团有限公司

日 期：2023 年 04 月

目录

第一章 招标公告	3
第二章 投标人须知	6
第三章 评标办法	9
第四章 合同条款及格式	12
第五章 工艺及设备需求及技术要求	19
第六章 投标文件格式	33

第一章 招标公告

芜湖项目、广东项目破碎机系统设备采购及服务招标公告

项目编号		发布日期	2023年04月28日	
招标项目名称	芜湖项目、广东项目破碎机系统设备采购及服务			
申请投标时间	即日起至2023年05月04日12时,每日上午9时至下午17时(北京时间,下同)。			
招标条件	本项目包括设计、制造(含备件)、调试、包装、运输,具体以第四章合同协议和第五章的“货物需求一览表及技术要求”为准			
	序号	招标内容	数量	交货期
	01	替代燃料破碎机系统	共2套	预付款收到后4个月内具备交货条件
招标方式	<input checked="" type="checkbox"/> 公开; <input type="checkbox"/> 邀请			
资格审查方式	<input type="checkbox"/> 资格预审; <input checked="" type="checkbox"/> 资格后审			
投标人资格要求	<p>1、在中华人民共和国关境内注册的独立法人企业,具有有效的营业执照,注册本金不少于人民币1000万元。</p> <p>2、投标人须具有标的物设计、供货、施工能力,近三年内(2020年1月1日以来,以合同签订时间为准)具有10个以上同类系统供货、承包业绩(需附业绩合同关键页的复印件或影印件)。</p> <p>3、投标人须在投标文件中单独承诺:“如我方中标,我方的投标所报的投标总价为完成招标文件规定的招标范围内及满足项目功能所有工作任务的全费用总价,如分项报价在项目实施过程中有缺项、漏项,视为已包含在总价中,我方将自行承担,不再向招标人要求额外费用。” , 投标人加盖单位公章;</p>			

	<p>4、未被海螺环保、海螺水泥及相关联公司列入不守信名单；</p> <p>5、未被信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人；</p> <p>6、法律、行政法规、招标文件规定的其他资格条件。</p>	
<p>联合体投标</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/>不接受</p>	
	<p><input type="checkbox"/>接受</p>	<p>联合体投标应符合下列条件：</p> <p>1、联合体各方必须按招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方的权利义务；</p> <p>2、以联合体形式参加投标的，联合体中至少应当有一方符合招标人根据本招标项目的要求规定的特定条件，但涉及特定资质要求的内容应由联合体中具有该资质的供应商承担，并在共同投标协议中明确该内容，未明确此项内容的，该联合体投标无效。若联合体中有同类资质的供应商按联合体分工承担相同工作的，按照资质等级较低的供应商确定该联合体的资质等级；</p> <p>3、联合体各方不得在本项目中再以自己名义单独投标或者参加其他联合体投标；</p> <p>4、两个以上法人或者其他组织可以组成一个联合体，以一个投标人的身份共同投标。联合体各方签订共同投标协议后，不得再以自己名义单独投标，也不得组成或参加其他联合体在同一项目中投标，否则相关投标均无效。</p>
<p>获取招标文件 相关事项</p>	<p>获取时 限</p>	<p>每天上午 9:00 时至下午 17:00 时。</p>
	<p>获取地 点</p>	<p>投标人须将相关材料发至海螺环保环保工程管理</p>

		部邮箱 h1hbgcb@163.com, 经审核确认后, 提供相关招标文件
投标文件递交 截止时间	详见招标文件	
投标文件递交 地点	中国安徽省芜湖市弋江区九华南路 1005 号芜湖海螺国际会议中心	
发布公告媒介	■海螺环保外网主页 (http://www.conchenviro.com/)	
联系方式: 王中华 18155395938		

第二章 投标人须知

本次招标为芜湖替代燃料项目、广东替代燃料项目破碎机系统设备采购，该系统处置能力为 15-20t/h。

一、 招投标一般性要求

1.2 本次招标基本情况

招 标 方：安徽海螺环保集团有限公司。

招标地址：安徽省芜湖市弋江区九华南路 1005 号芜湖海螺国际会议中心。

供货地点：安徽芜湖白马寺水泥厂，广东广州。

招标范围：可替代燃料破碎系统全系统工艺方案设计、设备成套、调试。

项目名称：芜湖可替代燃料项目/广东可替代燃料项目。

投标报价：全系统工艺方案设计、设备成套、调试及性能保证。

投标截止时间：2023 年 05 月 04 日 12 时 00 分（以邮寄出时间为准）。

邮寄地址：安徽省芜湖市弋江区九华南路 1005 号芜湖海螺国际会议中心。

联 系 人：王中华

联系电话：18155395938

1.3 投标方资格要求

投标方必须具有中华人民共和国境内独立法人资格；具有国家相关部门颁发营业执照；经营范围符合本次招标要求；法律、行政法规规定的其他条件，具有良好的供货能力及完善的售后服务体系，近三年内申请人在经营活动中没有重大违法记录，三年内未发生较大及以上项目安全事故；投标方必须确保投标内容的合法性、真实性、完整性、准确性、及时性、并对由此可能引发的一切后果负全责。

1.4 投标文件组成

投标文件应由商务文件和技术文件两部分组成。

1.4.1 投标商务文件

(1) 投标函。

(2) 资格证明文件部分包括：

- 营业执照（影印件）
- 法人代表证（影印件）
- 税务登记证（影印件）
- 法人代表授权书（原件）
- 制造商资格证明（影印件）
- 产品各种认证证书（影印件）
- 制造商通过 ISO9000 系列质量体系认证证书（复印件）。
- 提供主要供货业绩及近三年需附业绩合同关键页的复印件或影印件（复印件）。
- 提供近二年经审计部门审计过的财务报表（复印件）。

(3) 投标总报价。

(4) 设备明细报价单。

(5) 投标文件份数：

纸质版：正本 壹 份，副本 壹 份；

电子版：壹 份，存储载体为 U 盘，单独封装随投标文件一起递交，内容包括：①投标文件电子版【word 格式】；

注：未按要求签字或盖章可能将影响评标委员会对投标文件的评审。中标后招标人如有需要中标人另行提供。

(6) 投标文件正本、投标文件副本分别装订，并在投标文件上标明“正本”、“副本”字样。

1.4.2 投标技术文件

- (1) 工艺技术方案。
- (2) 设备明细清单。
- (3) 产品技术及功能介绍。
- (4) 设备的主要特性、安装措施和性能保证。
- (5) 系统运行成本明细表。
- (6) 备品备件清单。
- (7) 专用工具清单。
- (8) 具有国际先进技术或特有专利技术的介绍及其应用（如有）。
- (9) 投标厂商认为其他需要说明的事宜。

1.4.3 投标方承诺书。

二、评标结果公示（公告）

评标结果在海螺环保外网首页 (<http://www.conchenviro.com/>) 进行公示（公告）；公示（公告）内容包括招标项目名称、中标候选人名单；公示（公告）内容不包括各投标人得分、评分情况、评分要素等涉及评标情况内容。

第三章 评标办法

一、评标办法（综合评估法）

评标办法前附表

表 2-1-1 初步评审表

条款号		评审因素	评审标准
1	形式 评审 标准	投标人名称	与营业执照、相关资质证书一致
		投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
		投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的要求
2	资格 评审 标准	投标人资格要求	符合第一章“招标公告”投标人资格要求规定
3	响应 性评 审标 准	交货期、交货地点	符合第四章“合同条款及格式”
		质量要求	符合第五章“工艺及设备需求及技术要求”
		投标有效期	符合第二章“投标人须知”
		投标保证金	符合要求
		履约担保	符合要求
		权利义务	投标函附录中的相关承诺符合或优于第四章“合同条款及格式”的相关规定。
		技术规格	符合招标文件第五章“货物需求一览表及技术要求”规定
		其他	符合法律法规或招标文件规定的其他内容

表 2-2-1 技术商务标评审表 (满分 100 分, 权重 0.4)

条款号		条款名称	编列内容
1	技术标评审标准	分值	评定内容
		/	评标委员会首先对投标人技术标进行符合性评审, 技术标符合性评审通过的投标进行技术标详评打分, 细则如下:
		10 分	企业规模、注册资金、同类产品生产历史、工艺方法、专用技术、专利技术等企业综合实力
		25 分	同规格型号设备销售和使用业绩
		30 分	对招标文件要求的整体响应情况
		10 分	ISO9001 质量管理体系等相关认证
		10 分	管理机构组建、生产制造方案、质量管理体系等项目管理能力
		5 分	投标人对招标人的履约信用
		5 分	资产总额、净资产、净利润等财务状况
		5 分	售后服务能力及售后服务承诺
			第 1-8 项由评标委员会依据投标企业情况酌情打分

表 2-2-2 价格标评审表（满分 100 分，权重 0.6）

条款号	条款名称	编列内容
2	价格 标 评 审 标 准	评审程序
		评审因素及排序标准 <p>1. 评标委员会仅对初步评审通过的投标进行价格标评审；</p> <p>2. 审查和评估的内容包括但不限于：投标报价完整性、有效性、合理性、包干单价的高低及对招标人的有利性；</p> <p>注：（1）投标报价有算术错误的，评标委员会按以下原则对投标报价进行修正，修正的价格经投标人书面确认后具有约束力。投标人不接受修正价格的，其投标将被否决。投标报价中出现的算术错误及各种不一致等均以对招标人有利的原则进行修正；（2）评标委员综合分析各投标人报价说明及各品目单价中如发现投标人的报价明显低于其他投标报价，或者其投标报价可能低于其个别成本的，可要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，其投标将被否决；</p> <p>投标报价最低者作为价格标评标基准价，计算公式如下：</p> <p>价格标评审得分=100-100*（各投标人投标报价-价格标评标基准价）/价格标评标基准价。</p>

第四章 合同条款及格式

合同具体内容 by 合同双方依据招标文件要求、投标文件及附件，经协商后拟定。具体包括：

- (1) 中标通知书
- (2) 中标人中标文件及书面承诺
- (3) 招标文件及其附件
- (4) 合同协议书
- (5) 标准、规范及有关技术文件
- (6) 技术标准和要求

买卖合同

买方：安徽海螺环保集团有限公司

买方合同号：

卖方：

卖方合同号：

签订地点：安徽·芜湖·弋江区

项目名称：

签订日期：2023 年 05 月 XX 日

第一条 产品名称、数量、金额、供货时间等：

一名称：

二规格、数量、供货范围：

详见附件一

三商标：

四供货厂家：

五合同总价：

当国家法定增值税税率发生变更，双方以不含税价格不变作为基准，调整增值税金额及价税合计金额。

六 交货时间：2023 年 6 月 XX 日之前送至交货地点【工期不得超过 2 个月，设备交货工期作为重要加分项目】。

七 交货要求：

(1) 设备交货时，产品部件应标记清楚，裸件应打上标签，便于现场安装人员能容易区分；

(2) 交货时应有产品质量合格证（包括主要外购件合格证）；

(3) 卖方应在交货前一周内将交货清单一式两份，书面传真或以扫描件（PDF 格式）发邮件至买方。交货清单内容应包括：合同编号、部件名称、装箱件数、包装形式、箱号、外形尺寸、净重、毛重、吊装注意事项等；

(4) 交货时间指合同产品全部到达买方指定的交货地点的时间；

(5) 卖方应在发货后 24 小时内，将发出的产品合同号、名称、箱件数、包装形式、单重、总重传真给买方，以便做好接货的准备工作。

第二条 质量要求、技术标准、卖方对质量负责的条件和期限：

一 质量要求：

本合同产品应符合和达到该产品各项性能指标的技术参数的要求；合同产品制造过程中，应满足相关质量控制要求，具体详见附件二《质量控制相关要求》。

二 技术标准：

详见附件一。

三 卖方对质量负责的条件和期限：

买方按照卖方的安装使用说明书的规定正确地使用产品，卖方应保证本合同

产品在负荷生产后的一年内无任何制造质量问题。

第三条 交货地点、方式：

- 一 交货地点：工程项目现场
- 二 交货方式：卖方送货到交货现场。

第四条 运输方式及费用负担：

- 一 运输方式：汽车运输；
- 二 费用负担：运费由卖方承担。

第五条 包装标准、包装要求和包装物的供应与回收：

一 包装标准应满足 GB/T13384—2008《机电产品包装通用技术条件》和卖方企业标准的规定，产品包装必须适合进行长途运输及多次搬运。

二 未包装或包装不当，造成产品损坏、缺件、质量下降等其它产品质量事故，卖方应承担全部责任并及时给予解决。

三 卖方在包装箱或裸件上必须醒目地标明下列内容：产品名称、型号、规格、重量（净重 / 毛重）、外形尺寸（长×宽×高）、起吊部位标志和运输途中的注意事项及有关安全图形标识（如向上、防水等标识）等。

四 产品包装必须有防锈蚀、防潮措施，大型裸体件和易变形产品应按规定装箱或装车并应有相应的防变形垫板、支撑及拉筋，组装件应有明显、准确的组装、对接标记；

五 包装物由卖方负责供应，不回收，费用已包含在总价中。

六 每个包装箱内应设一个塑料袋（密封防雨），内装装箱单一式二份；箱内产品应挂标签（要牢固），标签所列内容应与装箱单相符，装箱清单的内容包括：箱内各种零部件的名称、规格、型号、数量、单重及本箱货物的毛重等。

第六条 验收标准、方法及提出异议的期限：

一 验收标准：按本合同的规定执行。

二 发货验收：产品制造完毕后，卖方应以书面形式（传真）告知买方，买方在接到传真后一周内确认是否进行发货前的验收工作。在首次验收中，卖方若对买方提出的整改项无异议，需在整改完毕后通知买方进行二次验收，然后依据买方出具的发货许可进行货物发运工作。

三 开箱检验：

（1）产品到达买方安装现场后一个月内，买、卖双方根据合同规定，对其包装、数量及外观质量进行开箱检验；

（2）若卖方接到买方关于货到现场验收的通知后不能按期到达现场的，买方有权自行进行开箱检验，卖方对买方所查的缺陷、缺件应认可。

四 产品验收：本合同产品负荷生产一年后，买卖双方按合同、合同附件和有关图纸资料进行产品质保验收。

五 对产品质量提出异议的期限：外在质量在产品安装结束后一个月内提出异议，内在质量在负荷试车后一年内提出异议。

第七条 结算方式及期限：

- 一 本合同生效后买方支付合同总价款 20%作为合同预付款；

二 设备生产完毕具备发货条件，且卖方提供合同总价 60%的有效增值税专用发票（税率：13%）后，买方支付合同总价款的 40%作为发货款；

三 所有合同产品在安装调试验收合格后一个月内，且卖方提供合同总价 40%的有效增值税专用发票（税率：13%）后，买方支付合同总价款的 30%中扣除第八条中因卖方责任而承担的费用后的合同款作为调试款；

四 合同总价款的 10%作为产品的质保金，待产品质保期满后的一个月內（扣除因卖方责任而承担的费用）付清。产品质保期为产品到达现场后的 18 个月或正式投产运行后 1 年（以先到期为质保期执行标准）。

五 卖方应无异议接受买方以电汇或银行承兑支付方式。

第八条违约责任：

一 卖方的违约责任：

（1）不能交货，应向买方偿付违约金，违约金为不能交货部分货款总值的 20%；

（2）若卖方通知买方进行二次验收时，买方发现首次验收的问题未整改完毕，则卖方需要支付买方二次验收所产生的费用，按照 3000 元/人·天计算，以上费用将从未付款项中扣除；

（3）卖方所交货物的规格、型号、质量等不符合合同规定，如果买方同意利用，应当按质论价（双方协商）；如果买方不同意利用的，应根据货物的具体情况，由卖方负责包修、包换或包退，并承担修理、调换或退货而支付的实际发生费用。卖方不能修理或不能调换的按不能交货处理；

（4）逾期交货的，买方有权向卖方索赔。核定损失额的支付从未付款或质保金中扣除，核定损失额的比率为每迟交货 7 天，按迟交货物金额的 0.5%扣除，不满 7 天按 7 天计算。但是核定损失额的支付不能超过合同总价的 5%，如果卖方在核定损失额的最高限额后仍不能交货，买方有权按不能交货处理，且可因卖方违约终止合同，而卖方仍有义务支付迟交货物核定的损失额。

（5）货物错发或漏发的，当卖方收到买方联系函后应立即免费将错漏发件汽运至工地；货物有损坏件时，当卖方收到买方提供的损坏件清单后，卖方应在工地/运回工厂进行免费修复或更换/汽运至工地；当买卖双方商定由买方承担修理或采购时，卖方应承担买方所发生的一切实际费用。

（6）卖方不能提供有关卸车证明或未按合同有关条款，致使买方无法卸货的，由此造成的卸车等费用及运输罚款，应当由卖方偿付。

二 买方违约责任：

由于买方原因中途退货，应向卖方偿付违约金，产品违约金为退货部分货款总值的 20%。

三 本条未尽事宜按照《中华人民共和国民法典》规定的内容执行。

第九条不可抗力：

一 不可抗力是指买方和卖方无法控制的事件。如：战争、社会动乱等社会灾难及地震、水灾、非双方责任的火灾、暴风雨、瘟疫等自然灾害。

二 合同生效后发生不可抗力事件，致使合同中的义务无法履行，则买方和卖方均不

应被认为违约或毁约。

三 当不可抗力发生时，买卖双方均有使己方及对方损失降到最低程度的责任和义务，均应采取力所能及的措施和行动以尽可能避免对方财产的损失。

四 不可抗力事件发生后，由此造成的一切损失费用由双方协商解决。

第十条 解决合同纠纷的方式：

一 协商解决；

二 协商不成，向本合同签订地人民法院起诉。

第十一条 其它约定事项：

一 合同必须在卖方按本合同要求保质保量保交货期及提供良好技术服务。

二 本合同总价为该产品的最终价格，不受市场因素影响。但供货范围如有增减，其总价也相应增减（双方另行商定）。

三 为保证该产品在工程设计、检验验收、安装调试、操作使用、保养维修能顺利进行，卖方应向买方无偿提供如前所述内容完整的技术资料，其中两套《设备使用维护说明书》（A4 版式），卖方务必在交货前两周邮寄提供给买方，邮寄地址见本条第九款规定。

四 买方欲知或技术文本中尚未明确的技术参数（含部分零部件规格型号），在本合同生效后两个月内，卖方提供有关的技术资料与买方共同确认。

五 卖方提供的产品，应均由卖方制造，不得转让给第三方（外协、配套件生产厂家应符合技术文本中所列单位，如需变更应取得买方同意），技术文本中尚未确定的外协、配套厂家，卖方在择优选用后应传真买方并征得买方书面认可，两周内卖方没有收到买方书面认可函件则视为买方默认。

六 卖方应对买方所提供的所有图纸资料进行技术保密不得对外泄露，只能用于本合同规定的范围，禁止用于此合同以外的任何地方，否则卖方将承担相应的连带损失和法律责任。

七 卖方产品铭牌（含配套设备）的型式与尺寸应符合 GB/T 13306-2011《标牌》的有关规定。

八 卖方选择的运输工具及运输方式应符合相关法律法规的要求且采取必要的防护措施，并在进入现场后服从指挥。在货物装卸时，应注意作业现场的器械及人员安全，运输过程中，应保障交通安全。

九 卖方提供的技术资料邮寄六份至工程项目现场（地址：XXXXXX），并提供一份 PDF 电子版资料至买方 XXXX 先生收。

十 售后技术服务：

（1）安装调试指导：卖方选派身体健康、经验丰富、工作能力强的技术人员免费到买方现场负责实施产品安装指导、负责调试、详细解释产品安装调试的技术资料和要领，提供全面的技术服务和必要的正确示范，协助解决安装调试中的技术问题，并对安装质量予以确认。

（2）备件供应：卖方能长期供应买方所需的该产品合格的备品配件，卖方外协易损备件应由卖方向买方提供图纸，由买方自行采购。

(3) 技术培训：卖方负责在买方现场免费培训技术工人。使买方人员能正确理解产品工作原理和正确掌握产品的操作、检查、保养、修理等应知应会技能。

十一 合同有关条款的变更均需得到买卖双方的书面认可，买方联系人 XXXX 先生（电话：XXXXX），卖方联系人为 XXXXX 先生（电话：XXXXX）。

十二 产品因制造质量原因而导致产品修理或更换的，卖方应承担产品修理或更换时的逾期交货责任。

十三 产品出厂前防锈与涂漆的质量应符合行业标准或企业标准的规定。

十四 卖方货物在交付过程中需加强环境保护，卖方提供的产品、生产该产品的原材料加工设备、产品的储运均须加强环境保护，减少对环境污染，包装物采用可回收利用材料，避免资源浪费。运输过程中，运输工具及运输方式应符合相关法律法规的要求且采取必要的防护措施，并在进入现场后服从指挥。

第十二条 本合同附件为本合同不可分割的组成部分，与合同正文具有同等法律效力。

第十三条 对本合同条款的任何变更、修改或增减，须经双方协商同意后授权代表签署文件，作为本合同的组成部分并具有同等法律效力。

第十四条 本合同自双方签字盖章后生效，本合同有效期：本合同签订生效之日起至合同相关条款执行完毕止。

第十五条 本合同一式五份，买方持三份，卖方持两份。

(本页为签字盖章页，无正文)

买方：

安徽海螺环保集团有限公司

单位地址：

安徽省江北新兴产业集中区沈巷片区起步

区皖江大道9号1#楼102室

法定代表人：

委托代理人：

经办人：

邮政编码：

电话：

传真：

开户银行：

中国工商银行股份有限公司芜湖赭山支行

路

银行帐号：1307 0230 0920 0258 801

税 号：

卖方：

单位地址：

法定代表人：

委托代理人：

经办人：

邮政编码：

电 话：

传 真：

开户银行：

银行帐号：

税 号：

注：合同双方在不背离合同实质性内容的前提下可对合同条款进行补充和修订。下表的货物“需求一览表及技术要求”中“**标示”或空格以及未完善的规格、参数等信息卖方均需填写完善，否则将会影响投标技术分。

第五章 工艺及设备需求及技术要求

前注：对于招标人推荐品牌（型号）的设备（部件），投标人可选用推荐品牌（型号）或不低于推荐品品牌（型号）质量标准的其它设备（部件）；采用其它品牌的应在技术商务标中投标函后附投标函附件注明并提供相关技术参数、业绩等供评委会评审，未附投标函附件且未提供相关技术参数、业绩，或经评委会评审未通过的，中标后只能从招标人推荐品牌中进行选择，价格不予调整。

一、招标技术要求

工程概况

1.1 订货系统

可替代燃料破碎机系统。

1.2 公司名称

安徽海螺环保集团有限公司可替代燃料项目。

1.3 项目名称

芜湖可替代燃料项目/广东可替代燃料项目。

1.4 项目概况

可替代燃料经破碎后进入水泥窑系统

1.5 建设地址

安徽芜湖/广东广州。

技术要求

1、二级破碎系统技术规格及要求

二级破碎系统		工程名称：芜湖项目、广东项目		投标号：	
技术数据表		子项名称：替代燃料车间及输送		制造厂：	
				日期：	
二级破碎系统					
108c.01	链板式输送机	规格：B _____ mm 安装位置：一级破碎机前 输送物料：替代燃料 物料容重：0.2~0.3 t/m ³ 输送能力：15~20 t/h 提升高度：_____ m 角度：30° 胶带速度：_____ m/s		2 件	随破碎机订货
		01M 电动机 功率：_ kW		2 台	随设备订货
208c.02	一级粗破碎机	型号： 最大入料粒度：_____ mm 破碎物料：替代燃料（碎布条，废塑料等） 生产能力：15~20t/h 物料容重：0.2~0.3t/m ³ 出料粒度：_____ mm		2 件	随破碎机订货
		04M 电动机 型号： 功率：_____ kW		4 台	随设备订货
		04P 减速机 型号：		4 台	随设备订货
		04-1 其他保护系统 型号：		2 套	随设备订货
		04-2 推料器 液压传动系统 装机功率：_____ kW		2 套	随设备订货
308c.03	带式输送机	规格：B _____ mm 安装位置：二级破碎机前 输送物料：替代燃料 物料容重：0.1~0.2 t/m ³ 输送能力：15~20 t/h 提升高度：_____ m 角度：30° 胶带速度：0.4 m/s		2 件	随破碎机订货
		01M 电动机 功率：_ kW		2 台	随设备订货

二级破碎系统 技术数据表		工程名称：芜湖项目、广东项目			投标号：
		子项名称：替代燃料车间及输送			制造厂： 日期：
408c.04	二级细破 碎机	型号： 最大入料粒度：____mm 破碎物料：替代燃料（碎布条， 废塑料）	2_件	随破碎机订 货	
		生产能力：15t/h 物料容重：0.1t/m ³ 出料粒度：小于50mm			
		04M 电动机 型号： 功率：_ kW（厂家核定）	4_台		随设备订货
		04P 减速机 型号：	4_台		随设备订货
		04-1 其他保护系统 型号：	2_套		随设备订货

2、系统破碎能力要求

破碎能力：15~20 t/h

3、系统破碎后粒径要求

- (1) 粗破碎机出料粒度要求 $\leq 300\text{mm}$ (90%以上)
- (2) 细破碎机出料粒度要求 $\leq 50\text{mm}$ (90%以上)

4、系统主要设备技术参数

- (1) 板式喂料机（粗破碎机进料）

序号	项目	参数
1	设备位号	
2	材质	机身高强度 Q235A
3	设备型号	
4	设备宽度	mm
5	处置物料	一般可燃固废，如废纺等
6	物料容重	0.2~0.4t/m ³
7	物料粒度	

8	头尾轮水平中心距	
9	头尾轮垂直中心距	
10	输送角度	0~32°
11	输送速度 (可调)	
12	电机功率	7.5kw (参考)
13	电机防护等级	IP55
14	电机能效等级	二级
15	防爆电机品牌	皖南/通力/佳木斯
16	减速机品牌	SEW
17	防爆等级	ExtDA21IP65T130°C

(2) 粗破碎机

序号	项目	参数
1	设备位号	
2	设备型号	
3	结构形式	双轴
4	处置能力	15-20t/h
5	破碎物料	废纺、危废包装物、一般可燃物等
6	物料容重	0.2-0.4 t/m ³
7	进料粒度	
8	出料粒度	≤ 300mm (90%以上)
9	电机功率	132kw+132kw (参考)
10	主轴回转直径	
11	主轴材质	40CrMo+40Cr+20# (不得低于)
12	主轴转速	
13	动刀数量	
14	动刀材质	CrNiMo 合金钢+棱边硬化/Hardox 550, (不得低于)
15	定刀数量	
16	定刀材质	Hardox 550 (不得低于)
17	进料高度	
18	出料高度	
19	筛网材质	高耐磨钢
20	电机功率	132+132KW (参考)
21	电机防护等级	IP55
22	电机能效等级	GB18613-2020 二级
23	防爆电机品牌	皖南/通力/佳木斯
24	减速机	SEW
25	主轴承品牌	SKF/FAG
26	电控系统	西门子
27	主要元器件品牌	施耐德、西门子

(3) 皮带机

序号	项目	参数
1	设备位号	
2	设备型号	
3	设备宽度	
4	头尾轮水平间距	
5	头尾轮垂直间距	
6	输送物料	预破碎后废纺、危废包装物、一般可燃物等
7	输送物料粒径	≤ 300mm (90%以上)
8	物料容重	0.1~0.3t/m ³
9	输送能力	15~20t/h
10	输送角度	
11	设备功率	4kw (参考)
12	输送带材质	橡胶
13	带速	1.0m/s
14	皮带厚度	8mm
15	电机品牌	皖南/通力/佳木斯
16	减速机品牌	SEW

(4) 板式喂料机 (细破碎机进料)

序号	项目	参数
1	设备位号	
2	设备型号	
3	设备宽度	
4	处置物料	一般可燃固废, 如废纺等
5	物料容重	0.1-0.3t/m ³
6	物料粒度	
7	头尾轮水平中心距	
8	头尾轮垂直中心距	
9	输送角度	0-32°
10	输送速度 (可调)	0-20m/min
11	电机功率	7.5kw(参考)
12	电机防护等级	IP55
13	电机能效等级	新国标二级
14	防爆电机品牌	皖南/通力/佳木斯
15	减速机品牌	SEW

(5) 细破碎机

序号	项目	参数
1	设备位号	
2	设备型号	
3	结构形式	单轴撕碎机
4	处理能力	$\geq 15\text{t/h}$
5	破碎物料	预破碎后废纺、危废包装物、一般可燃物等
6	物料容重	$\geq 0.2\text{t/m}^3$
7	进料尺寸	$\leq 300\text{mm}$ (90%以上)
8	出料尺寸	$\leq 50\text{mm}$ (90%以上)
9	主机功率	160+160kw(参考)
10	推料装置液压站电机功率	1 1kw(参考)
11	主轴回转直径	
12	主轴材质	40Cr+20# (不得低于)
13	主轴转速	120rpm (参考)
14	动刀材质	DC53 (不得低于)
15	定刀数量	5+5pcs (参考)
16	定刀材质	D2 (不得低于)
17	筛网数量	4pcs (不得低于)
18	筛网孔径	$\Phi 120\text{mm}$ (参考)
19	筛网材质	HD450 (参考)
20	推料油缸行程	
21	进料高度	
22	出料高度	
23	电机防护等级	IP55
24	电机能效等级	二级
25	防爆电机品牌	皖南/佳木斯/通力
26	减速机品牌	SEW
27	主轴承品牌	SKF/FAG
28	电控系统	

(6) 灭火系统

序号	项目	参数
1	灭火介质	消防用水
2	控制方式	自动探测启动
3	供电电源	AC220V
4	灭火装置	高压细水雾喷射
5	水箱容积	6m^3
6	高压泵 (一用一备)	2 台
7	高压泵参数	16MPa , 1 12L/s
8	稳压泵	1 台

9	稳压泵参数	1.4MPa , 3.5L/min
10	保护范围	设备内
11	工作压力	≥0.6MPa
12	流量	20L/s
13	灭火位置	共 7 个点位, 分别为板式喂料机 2 个、破碎机料仓 2 个、破碎机出料 2 个、皮带输送机 1 个
14	报警方式	自动启动喷射+声光报警
15	复位	现场控制箱手工复位

(7) 电气自动化系统

1. 供货范围

买方提供总电源电缆, 自配电柜至终端设备的一次二次电缆、保护管、电缆桥架、线槽、导线以及电气电器元件由卖方负责设计及供货。

2. 控制柜

本系统预破碎机和细破碎机控制柜就设备旁设置, 其他设备控制柜设置于电气室内, 买方提供 3 路电源, 所有设备用电负荷都为三级负荷。

控制柜采用的是 GGD 柜, 低压总进线柜设置了 ABB 的电涌保护器, 柜内元器件的防护等级为 IP20 及以上, 配电柜防护等级 IP54 及以上。柜体外壳采用不小于 2.0mm 厚的敷铝锌钢板制造, 配件采用电焊或螺栓组装, 柜体装配后先进行除锈酸洗、磷化处理、清洗, 然后喷塑, 颜色 7035 织纹。控制柜内的塑壳断路器、微型断路器、接触器、中间继电器、热继电器、变频器、软启动器等核心电气元件采用 ABB 品牌, 电动机保护器、信号指示灯、电流互感器、多功能表、熔断器等采用国内优质品牌。

3. 供配电线路

动力电缆及控制电缆均采用阻燃铜芯电缆, 控制电缆都为屏蔽电缆, 电缆满足 IEC 及国家相关标准。380V 三相用电设备: 四芯 ZRYJV-1 系列(三相+PE)。380/220V 用电设备: 五芯 ZRYJV-1 系列(三相+N+PE)。至按钮盒的控制电缆: ZRKVVRP-0.5 1.5mm² 屏蔽控制电缆。仪表信号电缆: DJYP2VR 1.0mm² 屏蔽电缆。至 PLC 柜的控制电缆: KVVVRP-0.5 1.0mm² 屏蔽控制电缆。

4. 机旁按钮箱

系统主要工艺设备在现场均配置机旁按钮箱, 机旁按钮箱上设置远程/检修/就地转换开关、启动/停止按钮、运行和故障指示灯。机旁按钮箱的防护等级 IP54 及以上, 采用 SS304 不锈钢材质, 表面再进行喷塑, 颜色暂定 7035 (待中标后跟甲方确认)。按钮箱内安装的转换开关、按钮、指示灯等采用 ABB 或施耐德等同等品牌。

5. 接地系统

380/220V 低压配电采用 TN-S 系统, 所有电缆桥架通过镀锌扁铁作电气连接并可靠接地构成接地网。电气的工作接地、保护接地、重复接地等均接于共同的接地网上并接入全厂的接地系统。

6. PLC 控制系统

本项目采用 PLC 控制系统, 选用西门子新一代的 SMATIC S7 系列控制器, 实现集中管理, 分散控制。

(8) 双向摆动布料器

根据设计确认是否配置, 供货含设备本体及电控系统。

5、边界条件

(1) 接电要求

买方按照上述装机功率提供主电源线接电至卖方电控箱内（共提供三路电源，两台破碎机分别提供一路电源，其它设备提供一路电源），卖方提供卖方供货的电控箱至设备间的电线电缆，若涉及到电线桥架也由卖方根据买方现场场地设计提供。

(2) 接水要求

买方提供水源至设备各用水点处，由于是消防用水，水量与水压均需保证与消防水要求一致，卖方负责用水点至设备间的水管。

(3) 齿轮油、液压油要求

设备配套的一体式减速机的齿轮油已加注到使用要求，液压站的液压油需业主按卖方技术要求自行购买并加液压油。

序号	内容	责任方	
		买方	卖方
土建相关			
	土建设计施工	买方负责	
	预埋板	买方负责	
	预埋板施工	买方负责	
	设备基础或支架和走道	买方负责	
	车间及设备照明	买方负责	
	车间排水	买方负责	
	车间外至指定位置消防用水管道	买方负责	
	指定位置至设备消防用水管道		卖方负责
设备相关			
	设计配合	买方	卖方
	合同范围内设备		卖方负责
	合同范围内备品备件		卖方负责
	合同范围内易损件		卖方负责
	合同范围内专用工具		卖方负责

	主电源至电器柜电缆	买方负责	
	电器柜至设备电缆		卖方负责
	包装、运输及保险		卖方负责
	设备现场卸货	买方负责	
10	设备现场保管	买方负责	
11	设备安装	买方负责	
12	设备指导安装		卖方负责
调试、测试验收及培训			
	空载调试	买方	卖方
	带料调试	买方主导，并提供相关便利条件	卖方配合
	验收测试	买方主导，并提供相关便利条件	卖方配合
	调试、测试相关水电、物料	买方负责	
	理论培训		卖方负责
	现场培训		卖方负责

附件一

通用质量要求

一、设备质检相关要求

1、检验项目：

在产品制造过程中，买方或买方委托的相关方根据需要，可派出检验人员参加设备制造和出厂前的检验、试验及监造，但这并不代替和减轻供方对质量的责任，检验主要内容如下：（W：买方或买方委托的相关方进行资料审核及见证检查；SW：为买方或买方委托的相关方进行资料审核及抽查；R：为买方或买方委托的相关方对卖方提供资料的审核；H：停止点，买方或买方委托的相关方没有见证检查不能进入下道工序；M：卖方执行检查；S：卖方提交检验报告）：

部件名称	检查内容	买 方	卖 方
RDF 破碎 系统	主要部件材料质量证明书	R	M, S
	外观质量检查	W	M, S
	装配及尺寸检查	SW	M, S
	焊接无损检测	SW	M, S
	表面除锈和油漆检查（颜色、厚度等）	SW	M, S
	包装检查（包装箱内部部件固定/防护、储运标志）	W	M, S

2、为保证合同履行和提供符合合同约定的合格产品，乙方同意：

1）、乙方需在合同签订后提供针对该合同关键设备编写的质量控制方案，内容应至少包括检验项目、检验内容、检验方法、依据的标准、判定标准等内容。

2）、乙方需在合同签订后2月内提供生产、检查时间计划表给甲方审核。

3）、工厂检查、试验用的全部仪器、仪表、工具、台架、安全带由乙方负责提供，检查时使用的测量工具（钢卷尺、噪音计、振动计、钳形电流表、转速计、测厚仪、千分尺、游标卡尺、百分表、万用表、保护测试仪等）需提供权威检定机构的检定证书，必须在有效期内，并保证检定设备的可追溯性，在见证检查时提供检定证书复印件给甲方。对于噪声、振动、温度、油漆厚度等项目的检验，不允许采取经验、感观判断检验结果。检查时使用的脚手架，需按照国家标准或其它相关标准搭设，以保证安全。

4）、关于见证检查项目，乙方需提前2周通知甲方试验时间，提前1周正式书面通知甲方试验时间及详细试验项目日程安排表。同时提供制作进度说明、进度照片、自查结果给甲方确认，乙方的自查内容至少包括检验资料、外观标识、铭牌参数、尺寸控制、表面处理、焊接质量、油漆质量、包装质量以及合同、图纸要求的规格数据等。

5)、各类检测记录中必须注明允许误差值及参考 GB 标准等。尺寸的允许误差控制必须根据图纸上标注的尺寸,当图纸上未标注且乙方无法提供偏差依据时,误差范围执行 GB/T1804 最新标准中规定的精密级和 GB/T1184 最新标准中规定的 H 级。

6)、焊接工作必须建立焊接工艺规程及焊接检验要领书,并进行焊接工艺评定。各类焊接必须根据工艺规程、图纸进行,不允许存在内部缺陷和外部缺陷,必须采取一定的检验方法对焊缝进行检验。外部缺陷包括:余高尺寸不合要求、焊瘤、咬边、弧坑、电弧烧伤、表面气孔、表面裂纹、焊接变形和翘曲等。内部缺陷包括:裂纹、未焊透、未熔合、夹渣和气孔等。

7)、乙方必须提供所有设备的材料质量证明书、产品合格证、各类工厂测试报告(包括热处理报告、动平衡报告、探伤检验报告、尺寸检查报告、外观检查报告、油漆检查报告、压力试验报告、试运行/性能测试报告、外购件检查报告),并有序整理、附有封面和目录,由甲方审核。由乙方外购件的材料质量证明书和合格证、原厂测试报告由乙方负责审核,签字、盖章后提交给甲方。型式试验需提供型式试验报告。

8)、见证检查时,须有甲乙双方代表在场,乙方必须安排质检负责人参加,并指派合格的检验人员进行见证检查项目的检测,测量时检测仪器、量具的读数须经甲乙双方代表确认,并与相关的图纸进行核对,见证检查工作不代表甲方的最终验收,也不能作为乙方保证产品质量的依据。

9)、对见证检查时发现的问题,乙方应根据甲方要求及时进行整改,见证检查时不能整改的,需提供整改完毕后的整改完毕证明文件、照片、整改检查报告给甲方审核,以便甲方决定是否进行整改验证检查。

10)、乙方对向甲方提供的配套外购件的质量负有不可推卸的责任,因此乙方必须采取有效措施对外购件进行质量管理和检验,并提供外购件检验报告。

11)、对产品质保期内发生的质量问题,乙方必须无偿进行处理。并向甲方提供书面签字、盖章的原因分析、处理方法、处理结果及预防措施报告,同时避免在甲方的其它项目中发生同样质量问题。

12)、乙方需保证产品的运输、吊装、安全防护等各类标志、标识齐全、正确,易于查看,并在搬运与运输过程中做好防护,保护产品不受损害。

13)、合同签订后,乙方提供的产品与合同、图纸、双方认同的文件不符时,必须书面通知甲方确认,得到甲方同意后方可生产。

二、电气通用要求:

本项目电控为乙方全包方式供货,涉及到的开关柜、就地控制箱、DCS(PLC)均由乙方统一成套,甲方仅提供进线电缆及通信电缆供本系统接口,如乙方有需要进入全场 DCS 系统进行控制的设备,需单独说明。

详细电控及仪表设备供货范围包括但不限于以下内容:

(1) 柜体结构为金属密封、组装式,框架和门板采用组装式,不得采用焊接式;柜体立柱框架采用覆铝锌板或冷轧板搭建,板材厚度不小于 2.5mm,柜体其余部分采用厚度不小于

2mm 的覆铝锌板，整个柜体可靠接地。柜体的机械强度确保柜体在正常状态下不变形，柜门安装整齐，铰链质量好、灵活。

(2) 柜内端子排牢固固定在卡槽上，所有需与外部连接的线均引到端子排，控制线不小于 1mm²，内接线端子标示清晰，线号打印，不能手写，预留足量的备用端子，柜内元器件布置合理美观，便于接线，线槽配置留有足够余量，便于放线。

(3) 甲方提供一路 380VAC 电源至低压进线柜进线开关接线端子（根据厂区最终的配电室布置如有需要可多提供一路电源线）。乙方负责系统内全部低压配电系统。且必须为合资品牌元器件。低压开关柜内留有一定的备用回路，且每个备用单元应完成全部接线。

(4) 乙方提供一套完整、可靠、符合有关工业标准的含油污泥处置系统，该系统的设计满足整个系统的自动调节要求，保证系统在各种工况下安全稳定地运行，确保系统效率达到要求。

(5) 现场 PLC 留有与中控室 DCS 系统通信的接口，便于后续扩展。

(6) PLC 控制系统 I/O 点数留出 10% 的余量，具备 I/O 扩展能力，即利用现有的设备（机柜、电源等），只需增加 I/O 模块即可实现扩展。

(7) PLC 控制系统应配置足够容量的存贮器，用于程序的存放，数据的存储及处理，考虑 30% 的备用裕量。如果使用 RAM 存贮器，配置后备电池，该电池能维持 3 个月。当更换电池时，不得导致程序或数据丢失。设有电池耗尽指示灯。

(8) 编程软件能对程序中单个元件的状态进行监视，并有中文注释。

(9) 系统能方便地对程序进行修改，增删元件和程序段修改地址等。相同的逻辑段以相同的格式进行编程。调试结束后乙方提供编程密码。

(10) 所有逻辑程序和整定参数能储存在可编程序控制器的非易失性存储器内，系统失电或故障恢复后不需重新装载。

(11) 乙方成套供应满足系统/设备安全、经济运行、监视、控制、经济核算所需的仪表和控制系统。提供的仪表及控制设备保证系统完整性。所提供的仪表及控制系统符合最新国家/国际标准及行业标准。

(12) 所有控制仪表及设备具有较高的可用性、可靠性、可控性和可维护性，所有部件在规定的条件下安全的运行。由乙方提供的仪表选用通用产品，并符合相关标准，不采用已公布的淘汰产品。

(13) 乙方提供的室内布置的仪表、接线盒、控制箱柜等仪表控制设备防护等级不低于 IP54（控制室和配电室内部的电气柜体相关部件不低于 IP4S），供监视控制用室外布置的仪表、接线盒、控制箱柜等仪表控制设备防护等级不低于 IP56。

(14) 仪表和控制设备的设置位置和数量满足采用对本设备/系统进行远方监视、运行调整、事故处理和经济核算的要求。

(15) 所有温度、压力、液位取样点具备设在介质稳定且具有代表性和便于巡检、安装维护的位置，取样的方式应保证测量准确和测量管线的畅通，并符合有关规定。

(16) 配电柜集中布置或甲方与乙方根据实际情况协商确定。

(17) 乙方供货范围内所有机电设备及材料，凡是安装在规范要求防爆区域范围内的均需满足防爆要求。

(18) 机柜颜色要求 RAL7032

(19) 乙方供货范围内所有设备及仪表间的动力、控制及通信电缆均由乙方供货。

三、标准化和可替换性

1、易磨损部件应是易接近和易拆除的，任何时候可以就磨损进行可能的更换和调整。在任何可能地方，相关部件应是可替换的。

2、功能类似的所有设备应是相同型式和同一制造商，以便减少要求的备品储存量，并且保持所建装置和设备的统一性。

3、乙方应就配件、执行器、电机、测试系统和变送器加以说明。甲方保留其确定在不同系统中使用多次的一些设备型式、型号及制造厂家的权力，但产品质量必须符合乙方的技术要求。

4、合理性的限制不能增加甲方的支付费用。

5、乙方应负责对按本协议所要求的技术规范要求、服务、工艺流程和设备材料实行质量控制。

第六章 投标文件格式

投标单位必须严格按照本章投标文件格式制作投标文件，若因投标文件格式不符合本章要求所造成的一切结果由投标单位自行承担。

一、开标一览表

招标编号：		金额单位：元
序号	项目名称	备注
	芜湖可替代燃料项目破碎系统设备采购及服务 广州可替代燃料项目破碎系统设备采购及服务	
1	投标人全称	
2	投标范围	全部 不得实质性偏离
3	投标总价	大写金额：_____元 小写金额：_____元 不得修改报价金额单位
4	交货期	不得实质性偏离
5	质量保证期	不得实质性偏离
6	其他优惠条件	所有赠送条款将视为对招标人的优惠，不予核减
7	备注	

投标单位：_（盖章）授权代表：_（签字）

年月日

说明：

1) 投标人必须严格按照以上开标一览表的格式和此说明填写，否则可能导致投标不被接受。

2) 招标编号按招标文件给定的编号填写。如有分包，包号填写所投包号，下同。

投标分项报价表

(以下为参考表, 具体各家根据自身设备确定详细清单)

二、投标文件封面格式【技术商务标】

投标文件

(招标编号: _)

项目名称: _

投标文件内容: 投标文件技术商务标

投 标 人: (盖公章)

法定代表人或其委托代理人: (签字或盖章)

日 期: 年月日

目录

一、资格证明材料:

- (1) 投标函及投标函附录;
- (2) 法定代表人身份证明书;
- (3) 法人授权委托书及授权代理人身份证明(如投标文件由法定代表人签署的不要求此项内容);
- (4) 其他资格证明材料: 企业法人营业执照;
- (5) 财务报告;
- (6) 投标承诺书;
- (7) 招标公告要求的其他资格证明材料。
- (8) 联合体协议书(如有)

二、企业状况:

- (1) 企业基本情况介绍;
- (2) 企业类似项目业绩证明材料;
- (3) 企业财务状况;
- (4) 企业资信状况;
- (5) 企业履约信用、荣誉;
- (6) 其他。

三、技术方案:

- (1) 主要技改技术方案;
- (2) 技术规格偏离表;
- (3) 商务规格偏离表;
- (4) 供货范围表(含详细技术参数)
- (5) 设备选型。

四、售后:

- (1) 售后服务承诺;
- (2) 调试与试运行;
- (3) 人员培训。

五、其他材料。

一、资格证明材料

(1) 投标函及投标函附录

投标函

致：安徽海螺环保集团有限公司（招标人名称）：

根据贵方为_____项目的招标文件，签字代表（姓名、职称、身份证号码）经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址）提交下述文件正本一份及副本贰份：

1. 投标函附录
2. 法定代表人身份证明书
3. 投标文件签署授权委托书
4. 对质量的承诺
5. 对同意履行招标文件中合同部分的承诺
6. 其他相关资料

据此函，签字代表宣布同意如下：

1. 经踏勘项目现场和研究上述招标文件后，投标人响应招标文件中所述的合同条件、合同主要条款、技术规范和图纸的要求，并承担任何质量缺陷保修责任。

2. 所附投标价格表中各项报价。

3. 投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。

4. 投标人已详细审查全部招标文件（包括澄清及修改），我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。

5. 本投标文件有效期为自投标截止日起 90 个日历日。

6. 投标人完全理解贵方不一定接受最低价的投标。

7. 除非另外达成协议并生效，贵方的中标通知书和本投标文件将成为约束双方的合同文件的组成部分。

8. （其他补充说明）。

投标人：_（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：_（签字或盖章）

地址：_

网址：_

电话：_

传真：_

邮政编码：_

年月日

投标函附录

号	条款名称	承诺内容	合 同 条 款 号	备 注
1	项目负责人（必须与项目管理班子配备中的项目负责人名称一致）	姓名：		
2	履约担保	履约担保的金额：合同价的_%		
3	交货期	天		
4	交货地点			
5	逾期交货违约金	违约金按_元。		
6	逾期交货违约金限 额	合同金额_%		
7	质量标准	一次性验收合格		
8	质保期	按合同约定		
9	质量保证金	货物结算价的%		
10	预付款额度	按合同约定		
11	付款方式	按合同约定		
	...			

备注：投标人在响应招标文件中规定的实质性要求和条件的基础上，可作出其他有利于招标人的承诺。此类承诺可在本表中予以补充填写。

投标人：____（盖章）

法定代表人或委托代理人：____（签字或盖章）

日期：____年__月__日

(2) 法定代表人身份证明书

投标人名称:

单位性质:

地址:

成立时间: 年_月_日

经营期限:

姓名: 性别: 年龄: 职务: __ 系 (投标人名称) 的法定代表人。

特此证明。

投标人: (盖单位章)

年月_日

(1) 企业类似项目业绩证明材料

已签约未完成业绩汇总表

序号	业绩项目名称	采购人名称	采购人联系人	采购人联系方式	签约日期	供货范围	计划交货期	签约合同价	项目所在国别和区域	项目负责人	备注
1				固定电话:							
				手机:							
2				固定电话:							
				手机:							
3				固定电话:							
				手机:							
4				固定电话:							
				手机:							
...											
...											

注：1、指 2019 年 1 月 1 日至招标公告发布日；2、业绩应附对应合同复印或扫描件，合同内容应至少包括上述表格中要求的关键要素，若缺少将可能影响评标委员会对投标人的评审。

签约并完成业绩汇总表

序号	业绩项目名称	采购人名称	采购人联系人	采购人联系方式	签约日期	供货范围	计划交货期	实际交货期	签约合同价	项目所在国别和区域	项目负责人	备注
1				固定电话:								
				手机:								
2				固定电话:								
				手机:								
3				固定电话:								
				手机:								
4				固定电话:								
				手机:								
...												

注：1、指 2019 年 1 月 1 日至招标公告发布日；2、业绩应附对应合同复印或扫描件，合同内容应至少包括上述表格中要求的关键要素，若缺少将可能影响评标委员会对投标人的评审。

(2) 企业财务状况近 3 年财务状况表

项目或指标	单位	2020 年 度	2021 年 度	2022 年度 (如有)
一、注册资金	万元			
二、净资产	万元			
三、总资产	万元			
四、固定资产	万元			
五、流动资产	万元			
六、流动负债	万元			
七、负债合计	万元			
八、营业收入	万元			
九、净利润	万元			
十、净现金流量 总额	万元			
十一、主要财务 指标				
1、净资产收益 率	%			
2、总资产报酬 率	%			
3、主营业务利 润率	%			
4、资产负债率	%			
5、流动比率	%			

6、速动比率	%			
--------	---	--	--	--

注：1、近3年指2020年度、2021年度、2022年度。

2、投标人应附2020年度、2021年度、2022年度的资产负债表、利润表、现金流量表。

3、请投标人应安排其内部专业财务人员根据“资产负债表、利润表、现金流量表”填写表格中关键数据。

4、若缺少上述内容将可能影响资格审查委员会对投标人的评审。

(3) 企业资信状况

招标公告发布日前 3 个月内投标人资信状况表

投标人名称: (盖单位章)

项目 或指标	单 位	总 额	金融机构/其他机构			注
			金融 机构 1: _	金融 机构 2: _	· ...	
存款 余额	万 元		金额:	金额:		
授信 额度	万 元		金额:	金额:		
抵/质 押情况	万 元		金额:	金额:		
.....						

注: 1、资信状况的时间为招标公告发布日前 3 个月内; 2、投标人应对上述表格中要求内容的真实性负责, 否则将可能影响评标委员会对投标人的评审。

(4) 企业综合实力综合实力汇总表

项目或指标	内容	备注
成立时间	_____年____月 _____日	
该类品种投标产品的最早生产时间	_____年	
该类品种投标产品的最早销售合同时间	_____年	
该类品种投标产品的年产量	_____	
获得生产许可的年份（如有，指生产制造、销售、服务许可证和其他相关资质等首次获得的时间）		
工艺方法		
专利技术		
生产设备先进性		
各类专业技术人员资格等级及数量		
售后服务能力		
行业地位		
行业贡献		
ISO9001 质量管理体系认证		
ISO14001 环境管理体系认		

证		
GB/T28001 职业健康体系认 证		
.....		

注：1、表格中要求内容为必填项，投标人可扩展表格增加认为需要的内容；

2、人员数量的要求以截至招标公告发布日填写；

3、投标人应对上述表格中要求内容的真实性负责，否则将可能影响评标委员会对投标人的评审

(5) 企业履约信用、荣誉

本部分为投标人与安徽海螺水泥股份有限公司及其关联公司的履约信用的内容。

- 1、编写要求：格式可采用文件描述，也可表格编制；
- 2、履约信用时间：指 2019 年 1 月 1 日至公告发布日；
- 3、投标人近 3 年（2019 年 1 月 1 日以来）获得的荣誉

(6) 其他

三、技术方案

(1) 主要技术方案

(2) 技术规格偏离表

投标人名称： 招标编号：

序号	货物名称	招标文件 条目号	招标规 格	投标规 格	偏离	说明

备注：如果投标人在本表中未列明的，视为完全响应招标文件要求。

(3) 商务规格偏离表

商务规格偏离表

投标人名称： 招标编号： 包号：

序号	招标文件 条目号	招标文件的 商务条款	投标文件的商 务条款	说明

备注： 如果投标人在本表中未列明的，视为完全响应招标文件要求。